RÉCOLTEUSES DE CANNE À SUCRE
SÉRIE A8000 AUSTOFT







SÉRIE A8000.
L'ÉVOLUTION DU LEADER.

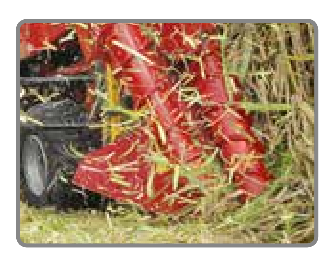
PIONNIER ET LEADER - LA RÉFÉRENCE DANS L'INDUSTRIE DU SUCRE-ÉTHANOL.

Les performances reconnues des récolteuses de canne à sucre Case IH sont le résultat de plus de 50 ans de recherche et développement, et d'investissements importants, afin de proposer des solutions de pointe au secteur. Les innovations technologiques mises en oeuvre sur nos récolteuses n'offrent pas seulement une productivité élevée et une fiabilité à toute épreuve, elles contribuent également à fournir une matière première conforme aux spécifications du secteur. La série A7000 a donné toute satisfaction, 25 ans sur le marché en sont la preuve. La série A8000 va plus loin en proposant un ensemble technologique unique Case IH. Ses points forts : la récolte dans des conditions les plus difficiles, la simplicité du fonctionnement et de l'entretien, la qualité des matières premières, et le faible coût d'exploitation. Tous ces atouts permettent à Case IH d'offrir les meilleures technologies pour afin de réduire les coûts.

MODELES	A8000	A8800
Puissance nominale [ch(CV)]	353	353
Niveau d'émission	Tier 3	Tier 3
Type	Pneus	Chenilles

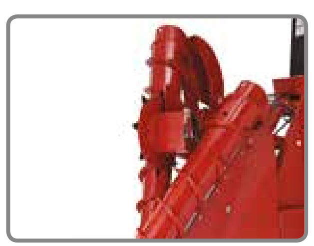
EFFICACE DANS LES CONDITIONS DE RÉCOLTE VERSÉE.

Les systèmes d´alimentation et de nettoyage permattent d'augmenter la vitesse pendant la récolte, même dans les secteurs à forte productivité et dans les plantations de canne. Le rendement est donc nettement supérieur, la consommation de carburant et la quantité d'impuretés végétales réduite, et la densité de charge augmenté.



DIVISEURS DE RÉCOLTE

Les diviseurs de récolte 45° sont encore plus performants. Un nouveau cone vissé à la base limite les travaux de soudure sur le terrain et augmente la disponibilité de la récolteuse. La pointe de rotation est plus petite pour réduire le risque d'altération du sol.



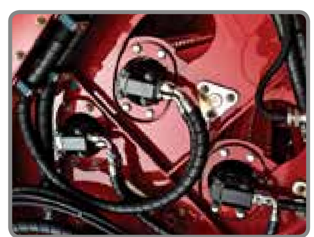
COUTEAU POUR DÉCOUPE LATÉRALE

Le couteau pour découpe latérale empêche l'arrachage de souche adjacente et contribue à une meilleure alimentation du hacheur de base. Les couteaux peuvent être réglés à partir de la cabine avec un système hydraulique. Leurs circuits hydrauliques sont désormais montés en parallèle pour garantir une grande efficacité quelle que soit la puissance requise par l'écimeuse.



ROULEAU D'ALIMENTATION AVANT

Le rouleau d'alimentation avant est doté d'ailettes plus larges renforçant l'efficacité de guidage et de l'alimentation des tiges de canne à sucre vers le hacheur de base.

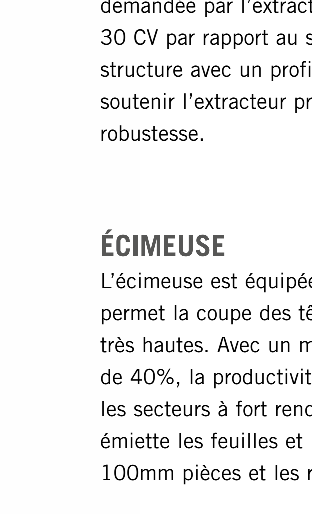


MOTEURS DU ROULEAU D'ALIMENTATION

Les moteurs du rouleau d'alimentation comportent moins de flexibles, ce qui simplifie l'entretien. Le nouveau broyeur Extreme est plus puissant, la récolte est donc plus rapide dans les plantations de cannes, même dans les secteurs à forte productivité.







AUTO TRACKER

L'Auto Tracker, commande automatique de hauteur de coupe (de série). C'est le seul système sur le marché qui détecte la pression des couteaux de base de base et la hauteur pour garantir une coupe uniforme et précise tout en limitant les pertes et en évitant d'endommager les souches.



BROYEUR EXTREME

Le broyeur Extreme permet d'augmenter la vitesse pendant la récolte, même dans les secteurs à forte productivité et dans les plantations de canne. Par rapport au modèle précédent, le broyeur Extreme a une puissance supérieure de 39%. La vitesse du tambour passe quant à elle de 180 tr/min à 205 tr/min.



EXTRACTEUR PRINCIPAL

Le système Antivortex, une exclusivité, réduit la quantité d'impuretés végétales et la perte de cannes tout en augmentant la densité de charge. De plus, la puissance demandée par l'extracteur principal a été réduite d'environ 30 CV par rapport au système classique. Une nouvelle structure avec un profil rectangulaire a été conçue pour soutenir l'extracteur principal. Elle a permis de renforcer sa robustesse.



ÉCIMEUSE

L'écimeuse est équipée d'un nouveau mât d'extension qui permet la coupe des têtes quand les cannes à sucre sont très hautes. Avec un moteur d'une puissance supérieure de 40%, la productivité est largement augmentée dans les secteurs à fort rendement. Ecimeur (option) coupe et émiette les feuilles et les têtes en morceaux de 100mm pièces et les répartit uniformément au sol.







LE MOTEUR INTELLIGENT CASE IH.

Smart Cruise est un logiciel spécialement conçu par Case IH pour limiter la consommation de carburant de la récolteuse quand la demande de charge est faible. Le logiciel règle automatiquement la vitesse du moteur de la récolteuse en fonction de la charge requise pour le travail. La consommation de carburant est donc ainsi réduite.



L'EFFET DU SMART CRUISE.

A la différence d'autres solutions proposées sur le marché qui visent à diminuer la consommation de carburant, Smart Cruise est en mesure de maintenir le rendement. L'extracteur principal atteint la vitesse de travail même lorsque le système est activé. Le système contrôle également la consommation quand la machine est au ralenti. Si la récolteuse s'arrête pendant plus de 15 secondes avec le moteur qui tourne, Smart Cruise réduit automatiquement le régime moteur pour diminuer la consommation de carburant. Les clients ayant testé le Smart Cruise ont signalé des économies de carburant allant jusqu'à 26 % par rapport aux machines sans moteur Smart Cruise.



UNE PLUS GRANDE CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT ET MOINS D'INTERRUPTIONS POUR NETTOYAGE.

Le circuit de refroidissement comprend un ensemble radiateur se composant d'un radiateur de refroidissement du moteur, d'un intercooler, d'un radiateur d'huile hydraulique et d'un condensateur de climatisation. Ce circuit se trouve sur la partie supérieure de la récolteuse ce qui limite le contact avec les impuretés végétales et minérales. L'entraînement de ventilateur s'inverse donc automatiquement pour expulser toutes les impuretés colmatant la grille. Si l'opérateur constate des irrégularités, il peut immédiatement intervenir à l'aide d'un bouton dans la cabine.



NOUVEAU TURBOCOMPRESSEUR REFROIDI PAR EAU.

Le nouveau turbocompresseur à refroidissement par eau centralisé est spécialement développé pour une application canne 24H/24. Grâce à d'importantes améliorations, la température de l'huile de lubrification a baissé sur les paliers de turbine, ce qui a permis de prolonger la durée de vie du composant.

RENTABILITÉ.

L'élévateur se compose d'une structure renforcée et de canne et très fiable système de rotation de type «pelleteuse». Le fond perforé permet de nettoyer les tronçons. Une bavette orientable, distribue plus uniformément la charge et offre une plus grande flexibilité pour positionner le mécanisme de transport. L'extension supérieure de 250 + 300 mm, ou de 900 mm (en option) offre les mêmes avantages.





ROBUSTESSE ET FIABILITÉ.

La canalisation à deux flexibles pour le débit d'huile en haut de l'élévateur a un nombre limité de raccords et présente peu de risques de défaillances. Une protection de trémie (option) protège des dommages de l'élévateur sur le mécanisme de transport, ce qui prolonge la durée de vie de la structure. La trappe de trémie à commande hydraulique répartit mieux la charge dans le mécanisme de transport. Le système de réglage de tension de la chaîne, avec les dispositifs de réglage filetés, offre une plus grande précision et facilite le réglage des chaînes. L'arbre de commande avec son plus grand diamètre a une plus faible incidence sur la perte de tronçons.

- Chaîne grande vitesse: haute productivité.
- Chaîne avec réglage par vis: moins d'entretien et une plus grande précision de réglage.
- Extension (option): portée supérieure et compactage limité.
- Protection de trémie à ressort en option – prolonge la durée de vie de la structure de l'élévateur.
- Trappe de trémie à commande hydraulique – meilleure répartition des charges.



AVANCEZ TRANQUILLEMENT

La série A8000 Case IH Austoft est la première récolteuse de canne à sucre équipée de pneus agricoles radiaux choisissez cette option pour assurer une meilleure protection des sols et un compactage limite entre les rangs.



POLYVALENCE

Le châssis à large ouverture frontale de 1,10 m permet de choisir entre les deux solutions de plantation : conventionnelle ou ananas.

Plantation sur un rang :
1,5m x 1,5m
1,6m x 1,6m
1,8m X 1,8m

Plantation sur deux rangs :
0,6m x 1,90m

LA SIMPLICITÉ OPTMISÉ.

Case IH est à l'origine de l'introduction des circuits hydrauliques sur les récolteuses de canne à sucre et continue d'investir pour améliorer et simplifier sans perte d'efficacité de ces systémes. Avec la série A8000, une nouvelle disposition des flexibles ont permis d'optimiser le circuit hydraulique. L'exposition des flexibles est limités.





UN SYSTEME HYDRAULIQUE QUI VOUS AIDE A OPTIMISER VOS RENDEMENTS

Toute l'huile du circuit hydraulique est filtrée dans les filtres de retour avant de retourner dans le réservoir. L'élément filtrant en fibre de verre non organique a une capacité de rétention absolue de 10 microns. Le circuit hydraulique de la série A8000 se compose de deux pompes à 3 étages qui entraînent les fonctions de récolte, et de deux pompes variables contrôlées électroniquement qui engagent les transmissions.

STRUCTURE ROBUSTE ET FIABLE

Réservoirs d'huile hydraulique et de carburant intégrés au châssis pour une plus grande stabilité quels que soient les niveaux de carburant et d'huile hydraulique. Radiateurs, boitier du moteur et mât d'écimeuse développée afin d'augmenter encore la fiabilité de la machine. La récolteuse A8000 est également équipée de nouvelles plateformes, rampes de protection et grilles de protection.


CASE IH
AFS Pro 700
Monitor

PLUS DE CONFORT ET DE VISIBILITÉ.

A l'intérieur des cabines de la série A8000, l'accent a été mis sur le confort de l'opérateur. Le large pare-brise est équipé d'essuie-glaces et de lave-glaces Quatre rétroviseurs arrières (deux rétroviseurs extérieurs en deux parties) montés à l'extérieur offrent plus de sécurité. Un système pneumatique règle le siège de l'opérateur, notamment la hauteur, la fonction horizontale, le support lombaire, l'accoudoir. La cabine est également dotée d'un siège instructeur, d'une isolation acoustique/thermique, de la pressurisation et de la climatisation. L'éclairage a été spécialement conçu pour la culture de la canne à sucre. Il offre à l'opérateur une large vue tout en conservant la vue du tracteur tirant la charge. Avec un moniteur et des commandes judicieusement positionnés, la visibilité est excellente de jour comme de nuit. L'opérateur peut facilement contrôler toutes les fonctions de la récolteuse.



PRÉCISION ET CONTRÔLE DE LA RÉCOLTE.

Pour faciliter le travail, l'opérateur peut contrôler électroniquement la transmission et la direction depuis la cabine, simplement à l'aide d'une manette. Cela élimine les leviers sur les machines à chenilles et le volant sur les machines sur pneus. Si le système réduit les efforts de l'opérateur. L'autre avantage de l'utilisation de la manette pour commander la transmission et la direction électronique est la précision qu'offre le pilote automatique en option. La A8000 peut également être équipée d'usine d'un volant en option.



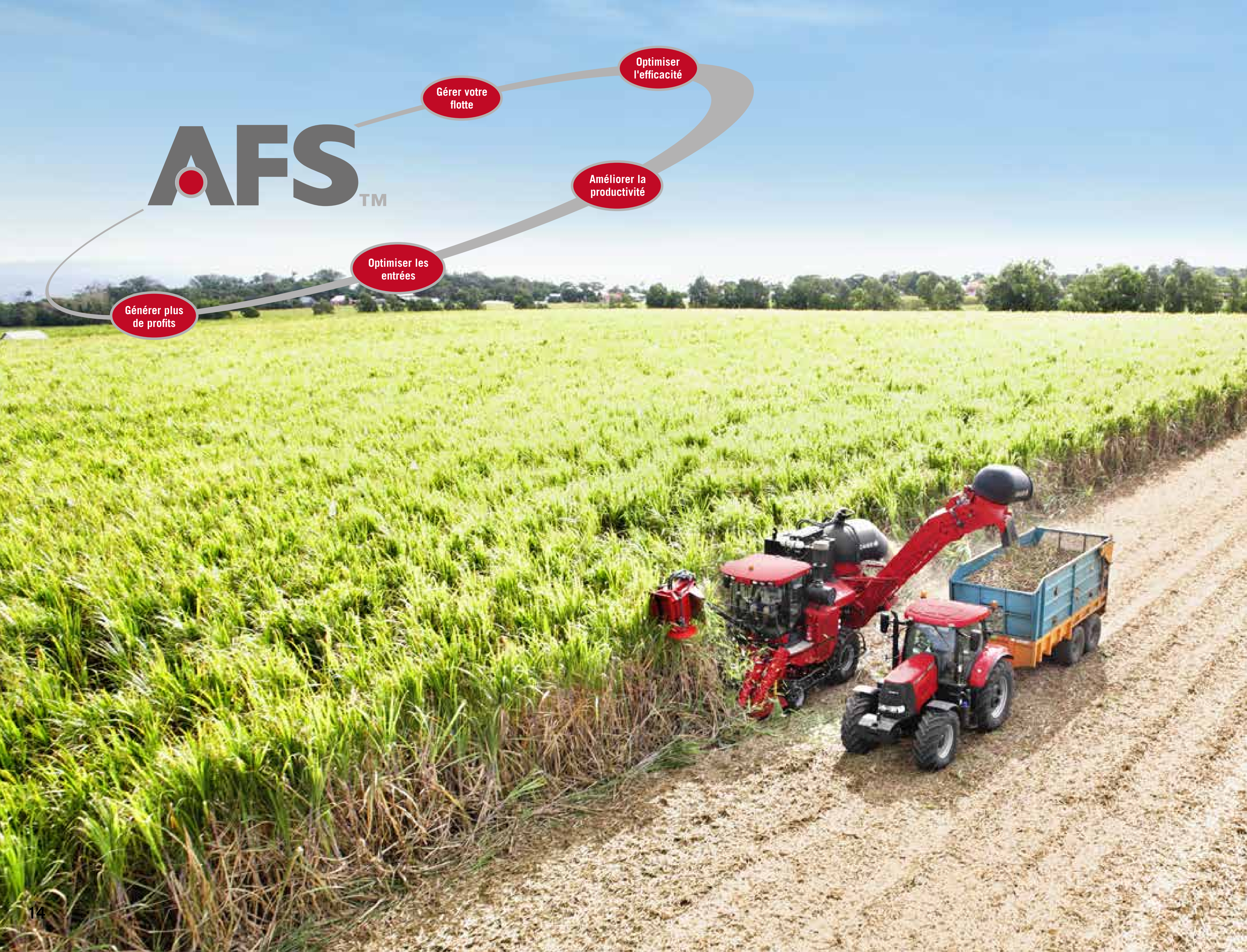
CENTRE DE COMMANDE.

Case IH est le seul fabricant de récolteuses de canne à sucre qui propose un ordinateur embarqué de série. L'écran tactile AFS Pro 700 sur la console de droite donne accès à toutes les données et paramètres importants pour vous permettre de gérer et de commander votre récolteuse avec facilité et efficacité. Le Pro 700 permet de contrôler le moteur et, grâce à l'interface interactive et conviviale, il est aussi possible de configurer et de contrôler les fonctions de récolte.



LES COMMANDES AU BOUT DES DOIGTS

La console de droite est placée de façon ergonomique. Elle permet de naviguer sur le moniteur et ses boutons activent toutes les fonctions de récolte. Son levier multifonction commande facilement la suspension, les diviseurs de récolte et le hacheur de base automatique (Auto Tracker), et bien d'autres fonctions.


AFS™
Gérer votre flotte
Optimiser l'efficacité
Améliorer la productivité
Optimiser les entrées
Générer plus de profits





AFS™ SYSTÈMES D'AGRICULTURE DE PRÉCISION

RENDEMENT DU CAPITAL INVESTI. TRAVAILLEZ AVEC PRÉCISION ET LA CONNAISSANCE POUR AUGMENTER VOS REVENUS

Lorsque vous investissez dans la technologie AFS, vous optimisez la rentabilité de votre exploitation. Précision absolue, gestion optimale du parc matériels et valorisation desinformations ne visent qu'un seul objectif : optimiser le rendement de votre capital investi. Tout en réduisant les chevauchements et les zones de manques, vous économisez du temps, du carburant et des intrants. Vous appliquez la bonne dose d'engrais et de produits phytosanitaires en fonction de la parcelle et des cartes de rendement. Enfin, vous épargnez un temps précieux d'immobilisation grâce au système de gestion de flotte intelligent et efficace.





LA TECHNOLOGIE POUR SIMPLIFIER LE FONCTIONNEMENT, L'ENTRETIEN ET LA GESTION.

Avec le GPS et l'ordinateur embarqué de série (Enregistreur de données), les clients peuvent surveiller et enregistrer plusieurs paramètres géoréférencés et créer des rapports d'analyse et des cartes grâce au logiciel de gestion agricole le plus performant du marché, le logiciel de bureau AFS de Case IH.Une large gamme de paramètres (température de l'huile hydraulique, consommation de carburant, régime moteur, etc.) peuvent être sélectionnés et enregistrés en travaillant avec une interface interactive, facile à utiliser.



PRÉCISION ET CONTRÔLE DE LA RÉCOLTE.

Toutes les trois secondes, un point est géoréférencé pour indiquer la localisation actuelle de la récolteuse avec les paramètres sélectionnés. Cela permet de créer une carte et de surveiller l'ensemble des opérations de récolte. La fréquence des enregistrements peut également augmenter, par ex. un par seconde ou toutes les deux secondes. Les données enregistrées par l'ordinateur embarqué sont stockées sur une clé USB et sont ensuite téléchargées et analysées avec le logiciel de bureau AFS de Case IH.




AFS
CONNECT



AFS CONNECT™ ANALYSEZ LES PERFORMANCES, GAGNEZ EN DISPONIBILITÉ, AUGMENTEZ VOS REVENUS

L'AFS Connect™ de Case IH utilise des systèmes de géolocalisation et la technologie de communication mobile pour envoyer et recevoir des informations relatives au matériel, à la parcelle et au travail effectué. Cette technologie vous permet de connaître la localisation, le fonctionnement et les paramètres de vos machines depuis votre bureau. Vous améliorez ainsi la productivité de votre exploitation en ayant des informations en temps réel. L'AFS Connect™ de Case IH est « la manière intelligente » d'optimiser votre retour sur investissement. Pour des besoins différents et des exigences personnelles, l'AFS ConnectTM de Case IH est disponible avec deux niveaux de spécification :preferences, Case IH AFS Connect™ is available in two specification levels.



L'**AFS Connect Basic** offre des capacités de suivi du matériel, de traçabilité, de positionnement des machines et une vue globale du chantier. Le fait de savoir précisément où se trouve votre tracteur ou votre moissonneuse-batteuse, dans quel champ ou dans quelle partie de ce champ, vous permet d'anticiper le placement des remorques et les approvisionnements de carburant, en réduisant fortement les temps morts et en maintenant les hommes et les machines au maximum de leur efficacité. Avec l'AFS Connect Basic™, il est possible d'être alerté lorsque votre machine quitte sa zone autorisée. En plus de l'aspect évident de sécurité, ce système permet aux nouveaux chauffeurs ou ceux inexpérimentés de suivre des itinéraires délimités sur routes, chemins ou dans les champs.

FONCTIONS DE BASE DE L'AFS CONNECT

- **Gestion de flotte,** avec cartographie du véhicule, historique, et suivi des déplacements.
- **Surveillance de la machine,** avec paramètres pour des barrières géographiques/couvre-feu, détection de mouvement pour les cinq derniers jours après le dernier arrêt.
- **Entretien** avec alertes de maintenances à gérer.
- **Mise à jour des taux en une minute,** ou lors d'un changement d'état avec rapports de démarrage/arrêt, temps d'inactivité et charge de travail.
- **État de la machine,** avec rapport de déplacements, heures du moteur, déplacement, travail et déplacement, déplacement et déchargement, déchargement et travail, déchargement et déplacement, déchargement.
- **Interface graphique du tableau de bord** pour les paramètresclés du véhicule sur des plateformes de prise en charge telles que vitesse moteur ou température d'huile, température du liquide de refroidissement et niveau, température de l'huile hydraulique et pression, niveau de carburant, niveau de DEF, tension de la batterie.
- **Le temps de vie fournit 30 minutes sur le tableau de bord.**

L'**AFS Connect Avancé** intègre toutes les fonctionnalités du gestionnaire de connexion AFS™ et offre également un certain nombre de possibilités intéressantes en matière de gestion et d'analyse.

- La comparaison des données entre différentes machines est possible. Ainsi, on peut identifier des perspectives d'amélioration d'une machine par rapport à une autre.
- Des statistiques instantanées de performance mises en comparaison avec des périodes de travail antérieures sur la même machine ou sur une machine similaire, ce qui fournit une aide aux nouveaux chauffeurs ou inexpérimentés, afin d'être efficaces et performants.
- La messagerie AFS permet aux exploitants ainsi qu'aux techniciens des concessions Case IH d'envoyer directement des conseils sur l'écran, en cabine. Les chauffeurs peuvent ainsi améliorer leur performance instantanément.

FONCTIONS AVANCÉES DE L'AFS CONNECT

- **La visualisation CAN** vous permet de voir les paramètres de la machine à distance en temps réel.
- **Messagerie 2 voies** depuis le portail web vers le véhicule avec un ensemble prédéfini de réponses de l'opérateur.
- **Rapports graphiques** montrant les zones travaillées, les rendements moyens, le débit moyen, l'humidité moyenne, le poids, le niveau de carburant.
- **Le temps de vie** fournit 30 minutes supplémentaires à travers la visualisation CAN qui vous donne une vision plus précise dans les données de performance de la machine, par modem, par jour, non mutualisable.
- **Couverture du réseau mobile,** avec des fournisseurs multiples par pays pour une meilleure couverture. Carte SIM d'itinérance et données de plan sont inclues dans l'abonnement AFS ConnectTM et fonctionnent au niveau mondial.



RÉCOLTEUSES DE CANNE À SUCRE CASE IH – SÉRIE A8000

1 **Ecimeur –** Coupe les têtes et les feuilles de la canne et les répartit uniformément au sol. En plus de couper, le modéle “broyeur intégré” (option) émiette les têtes et les feuilles en morceaux de 100 mm.
- Nouveaux bloc hydraulique
- Nouveau moteur hydraulique d’une puissance 40 % supérieure.
- Nouveau mât, plus long et plus résistant.
- Plus grande efficacité pour les récoltes en canne verte.

2 **Couteaux pour découpe latérale –** Huit lames et un réglage de position hydraulique sont utilisés pour couper les têtes des cannes à sucre enchevêtrées et mêlées qui ne sont pas séparées par les spirales des diviseurs de récolte, ce qui évite l’arrachage de souche adjacente.
- Nouveau circuit hydraulique en parallèle.
- Puissance garantie indépendamment des autres circuits.

3 **Diviseurs rotatifs externe –** Soulèvent et séparent avec précaution le rang de canne à récolter à partir des rangs adjacents pour éviter d’endommager la souche. Chaque diviseur de récolte se compose de deux spirales qui tournent en direction opposée pour séparer les rangs.
- Nouvelle dimension de pointe rotative.
- Nouveau caisson avec base vissée.

4 **Diviseurs rotatif interne 45° –** Guide et incline la tige de canne pour la couper. La coupe et l’alimentation de la machine sont ainsi plus faciles. Réglage hydraulique de l’inclinaison à partir de la cabine.

5 **Rouleau d’alimentation supèrieur** – Facilite l’alimentation des tiges sur le hacheur de base. Les ailettes permettent de désenchevêtrer des cannes à sucre entrelacées.
- Nouvelles lattes d’une plus grande dimension.
- Alimentation plus efficace.

6 **Rouleau d’alimentation primaire** – Facilite l’alimentation des tiges sur le hacheur de base. Les ailettes permettent de désenchevêtrer des cannes à sucre entrelacées.
- Nouvelles lattes d’une plus grande dimension.
- Alimentation plus efficace.

7 **Rouleau d’alimentation d’aprés coupe –** Soulève les tiges coupées par le hacheur de base, puis les guide dans la machine jusqu’aux rouleaux d’alimentation. Propose en option l’ouverture des lattes pour éliminer une grande partie de la saleté sur la canne à sucre coupée.

8 **Rouleaux d’alimentation –** Transportent et distribuent horizontalement les tiges de cannes à sucre vers le tronçonneur. Ils sont indispensables pour nettoyer les tiges de canne.

9 **Tronçonneur –** Coupent la canne à sucre et envoient les tronçons dans la chambre de nettoyage de l’extracteur principal. Les tambours sont disponibles avec trois ou quatre lames.
- Puissance supérieure de 39 %.
- Alimentation plus efficace pour les secteurs à forte productivité.

10 **Extracteur primaire –** Nettoie les tronçons, élimine les feuilles et autres impuretés. Il est doté d’un ventilateur avec un système de conception Antivortex exclusif.
- Nouvelle bague d’usure unique pour usage intensif.
- Nouvelle structure de soutien pour l’ensemble.
- Durée de vie des composants prolongée.

11 **Pied d’élévateur** – Reçoit les tronçons de canne à sucre sortant de la chambre de nettoyage de l’extracteur et alimente la chaîne de l’élévateur.

12 **Elévateur –** La chaîne et les aubes transportent les tronçons de l’élévateur vers l’extracteur secondaire. Son plancher est perforé pour pouvoir éliminer la saleté et autres impuretés.

13 **Table de rotation :** Tourne l’élévateur avec plus de puissance sur un rayon de 85º de chaque côté. Système de rotation de type «pelleteuse».

14 **Extracteur secondaire –** Effectue un second nettoyage des tronçons en éliminant toutes les saletés restantes pour que la canne à sucre soit plus propre.

15 **Casquette d’élévateur –** Dirige le déchargement des tronçons de canne à sucre, ce qui permet de répartir uniformément la charge.

16 **Nouvelle cabine –** Conçue pour plus de confort et pour simplifier le fonctionnement de la récolteuse. Commandes ergonomiques permettant d’utiliser la transmission et la direction à l’aide d’une manette.
- Ordinateur de bord et GPS monté en usine.
- Plus de confort et de visibilité.
- Entretien plus facile.
- Nouvel éclairage spécifiquement conçu pour la récolte de canne à sucre.

17 **Moteur –** Case IH C9, 9 litres, Tier III, 358 CV à 2100 tr/min, turbocompresseur avec système d’injection électronique à rampe commune. Smart Cruise – le moteur intelligent Case IH pour un meilleur contrôle de la consommation de carburant.

18 **Circuit de refroidissement:** bloc de refroidissement – Ensemble radiateur localisé sur la partie supérieure de la récolteuse.

19 **Caractéristiques Nouvelles plates-formes d’accès**
- Facilité d’entretien
- Sécurité et ergonomie

LE RÉSEAU AU SERVICE DES PROFESSIONELS.

Lorsque vous achetez une machine Case IH, vous pouvez être sûr de deux choses: vous achetez le meilleur produit et vous bénéficiez du meilleur réseau de concessionnaires. Fidèles à la réputation de Case IH, les concessionnaires Case IH peuvent vous aider à choisir la machine qui vous convient le mieux, vous garantissent une livraison dans les temps et continueront à vous apporter leur soutien en matière d'entretien et de pièces détachées.



DES CONSEILLERS COMPÉTENTS CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE. DEMANDEZ PLUS À VOTRE CONCESSIONNAIRE CASE IH.

Vous achetez un nouvel équipement autonome? Vous renouvelez une flotte entière? Quelle que soit la taille de votre exploitation, contactez votre concessionnaire Case IH pour obtenir des conseils d'experts pour vos besoins professionnels.



PRESERVEZ LA RENTABILITE DE VOTRE INVESTISSEMENT.

Case IH et son réseau de concessionnaires vous offrent un soutien exceptionnel, à partir du moment où vous prenez réception de votre nouvelle machine jusqu'à ce qu'elle ne soit plus en votre possession. A la ferme, vous pouvez faire confiance à nos techniciens d'entretien pour préserver la rentabilité de votre investissement.



DES CONSEILLERS D'ENTREPRISE EXPERIMENTES CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE CASE IH.

Protégez la valeur de votre investissement. Chaque produit Case IH repose sur une vaste organisation d'approvisionnement en pièces de rechange, qui possède des stocks de pièces pour les machines récentes ou anciennes. En choisissant des pièces Case IH d'origine, vous misez sur la sécurité, la valeur et la performance de votre investissement d'origine.



MOTEUR
Case IH C9 – Puissance nominale/maximale : 353 CV (260 kW) à 2100 tr/min Cylindres : 6 en ligne. Aspiration : turbo/refroidisseur final à refroidissement par eau. Cylindrée : 9 l. Système d'injection : à rampe commune, Tier 3. Alternateur : 185 A, 12 V. Smart Cruise – logiciel d'optimisation de la consommation de carburant.
CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT
Ensemble radiateur (bloc de refroidissement)
Localisation : partie supérieure de la récolteuse
Grille fixe avec large admission d'air
Ventilateur avec entraînement réversible et hydraulique
CABINE
Deux portes
Climatisation et chauffage
Siège à suspension pneumatique
Siège
Moniteur AFS 700
Contrôle du moteur totalement intégré avec le moniteur
Contrôle de toutes les fonctions de la récolteuse intégrées dans le moniteur
Ecrans personnalisables
Avertissement de défaillance ou d'irrégularité par le biais du moniteur
Ordinateur embarqué intégré (Enregistreur de données)
Système d'arrêt d'urgence pendant l'absence de l'opérateur
Essuie-glace et lave-glace
Rétroviseurs arrière (deux rétroviseurs extérieurs en deux parties)
Eclairage de la cabine et du tableau de bord
Contrôle électronique de la transmission et de la direction avec la manette
Levier multifonction pour contrôler les fonctions ci-dessous : - hauteur du hacheur de base ; - écimeuse et diviseurs de culture ; - commandes du système de récolte
Protection par fusible pour tous les circuits électriques
Alarme de recul avec éclairage de sécurité
Giroflex (gyrophare de sécurité)
Huit feux halogènes à quartz montés sur la cabine
Cabine articulée pour un accès facile
Cabine pré-câblée pour radio
Prédisposition AFS
TRANSMISSION
Hydrostatique avec vitesse variable en marche avant et marche arrière
Fonctionnement : commande électronique via CAN
Vitesse machine sur pneus : 0 à 20 km/h
Vitesse machine sur chenilles : 0 à 9 km/h

FREINS
Multidisques - fonctionnement automatique en cas de perte de pression ou de coupure du moteur
Frein de park Hydraulique
CIRCUIT HYDRAULIQUE
Centre Ouvert
Double filtration et détection de colmatage
Réservoir hydraulique avec bouchon de remplissage verrouillable
DIVISEURS DE RÉCOLTE
Deux diviseurs de récolte
Angle d'inclinaison : 45°
Couteaux pour découpe latérale verticale
Réglage de l'angle d'inclinaison : activation hydraulique à partir de la cabine (option)
Réglage de hauteur : activation hydraulique à partir de la cabine
Sabot A7000 disponible en KIT : disponible avec les pièces (DIA Kit)
Parois flottantes
ELÉVATEUR
Chaîne d'entraînement de l'élévateur : hydraulique et réversible
Déchargement de chaque côté ou à l'arrière
Extension : 300 mm (standard)
Trappe de trémie à commande hydraulique
Protection de trémie à ressort en option pour protéger des dommages provoqués par le mécanisme de transport
Tension de la chaîne avec réglage par vis
Angle de rotation global : 170°
Plancher perforé
Table de rotation : type « pelleteuse »
Largeur : 850 mm
Cadre : tubulaire
Aubes renforcées
Deux feux de travail à quartz montés sur l'élévateur

EXTRACTEUR PRINCIPAL
Rotation hydraulique du capot
Diamètre du ventilateur : 1280 mm
Ventilateur directement commandé par le moteur hydraulique
Rotation : 600 et 1110 tr/min
Nombre de lames : 4
Réglage du régime à partir de la cabine
Bague d'usure : usage intensif
Conception : Antivortex

EXTRACTEUR SECONDAIRE
Vitesse fixe
Rotation du capot : hydraulique
Angle de pivotement : 360°
Nombre de lames : 3
Diamètre du ventilateur : 940 mm

ECIMEUR
Accumulateur hydraulique chargé à l'azote
Nombre de lames : 8
Tambour coupant : bidirectionnel
Variation de hauteur : 900 à 4000 mm
Réglage hydraulique de la hauteur
Broyeur Intégré à 34 couteaux en option

COUPEUR DE BASE
Entraînement : hydraulique et réversible
Nombre de disques : 2 (démontable)
Nombre de lames par disque : 5 (remplaçables)
Distance entre le centre des pieds : 630 mm
Contrôleur de hauteur automatique de hacheur de base (Auto Tracker) : standard

COUTEAUX LATÉRAUX
Réglage hydraulique de hauteur à partir de la cabine
Lame triangulaire striée en acier trempé
Nombre de lames : 8

TRONÇONNEUR
Nombre de lames par tambour : 3 ou 4
Distance entre les centres de tambour de broyeur : 380 mm
Caoutchoucs d'éjecteur : standard
Plaques déflectrices ajustables
Entraînement réversible et hydraulique
Largeur de lame : 65 mm (remplaçable)
Longueur de tronçon ajustable à partir de la cabine

PNEUS
Avant : 400/60 x 15.5 - 14 plis
Arrière : Michelin MEGAX Bib 620/75R26 166A8/166B en option

CHENILLES
Type de chaîne : auto lubrifiée
Patins avec conception pour agriculture
Largeur de patin : 457 mm en
Guide : utilisation intensive

ROULEAU DE DÉPÔT
Entraînement réversible et hydraulique
Réglage hydraulique de hauteur à partir de la cabine (option)
Largeur : 1080 mm

ROULEAU D'ALIMENTATION AVANT
Entraînement réversible et hydraulique
Increased slat height
Kit for severe conditions: available via parts
Width: 1080 mm

ROULEAUX D'ALIMENTATION
Nombre de rouleaux d'alimentation y compris le rouleau de relevage : 11
Entraînement réversible et hydraulique
Rouleaux du dessus flottants
Largeur du rouleau : 900 mm

DISPOSITIF DE RELEVAG
Entraînement réversible et hydraulique
Rouleau à 3 lattes (rouleau ouvert en option)
Largeur : 900 mm

CAPACITÉS
Carburant : 480 l
Huile hydraulique : 480 l

POIDS DE LA MACHINE
A8000 : 15,000 kg
A8800 : 18,300 kg

15,840 mm total

4,010 mm

4,000 mm
Maximum
hauteur

2,960 mm

6,520 mm

4,940 mm
Hauteur de
décharge

6,300 mm
Hauteur de
fonctionnement

4,200 mm



Case IH EMEA Brand Communications - Steyrer Strasse 32, 4300, Sankt Valentin, Autriche - © 2015 CASE IH - Visitez notre site Web : www.caseih.com

Envoyez-nous un e-mail **: Africa.MaxService@caseih.com - MiddleEast.MaxService@caseih.com -** Sugar Cane Harvester - Cod. N. 15MEAC5001FOO


CASE IH
AGRICULTURE


Your Case IH Dealer